

# ALLUS 56

AWS A5.10/A5.10: ER 5356 ASME SFA-A5.10: ER5356

## Propriedades / Aplicações

Vareta de alumínio da série 5XXX, com liga Al5Mg, possui alta resistência a corrosão química e boa resistência a trincas a quente, utilizado em ligas de alumínio com teor igual ou superior a 3% Mg como AlMg3, AlMg4,5, AlMg5 e etc., indicado para temperaturas de trabalho de -196 a +150°C. Utilizado na indústria Naval, na fabricação de peças e acessórios para bicicletas, equipamentos rodoviários, trocadores de calor, metalização, equipamentos para a indústria de alimento e também é utilizado como enchimento para recomposição de massa. Uma característica desejável da liga é o acabamento brilhante.

## Composição química típica do metal de solda (% em peso)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Outros	Al
max. 0.25	max. 0.40	max. 0.10	0.05 0.20	4.50 5.50	0.05 0.20	-	max. 0.10	0.06 0.20	max. 0.15	Rem.

## Propriedades Mecânicas Típicas do depósito de Solda

Limite de escoamento: 120 N/mm<sup>2</sup>

Resistência à Tração: 250 N/mm<sup>2</sup>

Alongamento: 25%

## Diâmetros e Parâmetros Recomendados (DC-)

Diâmetro	Voltagem	Amperagem	Gás	Vazão	Embalagem
2.40 x 1000 mm	*10-15	*125-160	Ar 100%	5-10L/min	Caixa 5 kg
3.20 x 1000 mm	*10-15	*180-240	Ar 100%	5-10L/min	Caixa 5 kg

\* Estes parâmetros podem variar de acordo com o equipamento utilizado.  
Para grandes espessuras, recomendasse pré-aquecimento de 150-200°C.

**IMPORTANTE:** As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1